

Agenda

Mittwoch, 07. Mai 2025

SEHO Systems GmbH | Frankenstr. 7 – 11 | 97892 Kreuzwertheim

Die Teilnahme ist kostenlos.
 Alle Informationen und die
 Möglichkeit zur Anmeldung
 finden Sie auf der Event-
 Webseite:
<https://www.seho.de/xtron-2025/>



- 9:00 Uhr Get together: Willkommen bei SEHO.
- 9:30 Uhr Begrüßung und Einführung in den Tag.
- 9:40 Uhr **Keynote: Zwischen Lotperlen und Leiterplattenverzug – kleine Ursache, große Wirkung an 5 Fallbeispielen aus der Praxis**
 Viktoria Rawinski | Rawinski GmbH

Wenn sich Lotperlen im Lötprozess über die Leiterplatte verteilen und die Pads nicht vollständig benetzen, denken die wenigsten an eine nicht abgeschlossene chemische Reaktion in der Lötstoppmaske. Die Leiterplatte sieht nach der Herstellung einwandfrei aus. Sie besteht optische und elektrische Tests. Vor dem Löten scheint alles in Ordnung zu sein. Die hauchdünne, weiche, nicht vernetzte Schicht aus Lötstoppmaske liegt dabei unsichtbar verteilt über die gesamte Leiterplattenoberfläche. Das Resultat? Eine glänzende, einwandfrei aussehende Leiterplatte – zumindest vor dem Lötprozess.

Beim Leiterplattenverzug steht schnell ein falsches Lötprofil oder Feuchtigkeit in Verdacht. Die Ursache hierfür liegt in der Praxis tiefer. Zur Verkürzung des Herstellungsprozesses wird nicht selten das „Harz-Härter“ Mischungsverhältnis im Leiterplattensubstrat ignoriert. Der Härter wird überdosiert, um schneller fertigen zu können. Das Resultat? Eine glänzende, einwandfrei aussehende Leiterplatte – zumindest vor dem Lötprozess.

- 10:10 Uhr **Right first time: Kritische THT-Lötstellen datenbasiert identifizieren**
 Dr. Reinhardt Seidel | Deeptronics GmbH

Kritische THT-Lötstellen sind nicht von außen erkennbar. Erst nach ein paar Lötversuchen zeigt sich, wo die Schwierigkeiten versteckt sind, denn auch erfahrene Lötexperten haben keine Röntgenaugen.
 Wir zeigen ein neues Vorgehen für eine präzise DfM Analyse und eine erheblich schnellere Prozessentwicklung.

- 10:30 Uhr **NetworX – Tauschen Sie sich bei einer Tasse Kaffee mit den Experten und Teilnehmenden aus.**

11:00 Uhr **TechXperience 1**

Sechs spannende TechXperiences warten darauf, von Ihnen entdeckt zu werden. In unseren TechXperiences tauchen Sie in kleinen Gruppen tief in ein Thema ein. Erleben Sie Maschinen in Aktion, stellen Sie gerne Ihre konkreten Fragen, tauschen Sie sich über praktische Anwendungsbeispiele aus und diskutieren Sie mit unseren Experten. Bitte wählen Sie mit Ihrer Anmeldung 3 TechXperiences aus.

- 11:45 Uhr **NetworX – Die kurze Kaffeepause ist nach dem intensiven Wissenstransfer verdient.**

12:00 Uhr **TechXperience 2**

Sechs spannende TechXperiences warten darauf, von Ihnen entdeckt zu werden. In unseren TechXperiences tauchen Sie in kleinen Gruppen tief in ein Thema ein. Erleben Sie Maschinen in Aktion, stellen Sie gerne Ihre konkreten Fragen, tauschen Sie sich über praktische Anwendungsbeispiele aus und diskutieren Sie mit unseren Experten. Bitte wählen Sie mit Ihrer Anmeldung 3 TechXperiences aus.

12:45 Uhr **Mittagspause** – Genießen Sie das Buffet im Cateringbereich.

13:45 Uhr **Keynote: Zuverlässigkeit von Lötverbindungen – Risiken in der Technik**
 Prof. Dr. Mathias Nowotnick | Universität Rostock

Der moderne Mensch ist von der Technik abhängig, oft können schon kleine Fehler schwerwiegende Folgen haben. In der Elektronik kommt den Lötstellen eine besondere Bedeutung zu, da sie sehr häufig sind und naturgemäß eine begrenzte Lebensdauer haben. Daraus ergibt sich ein statistisches Problem, das sich quantitativ durch die Zuverlässigkeit und durch das Risiko beschreiben lässt. Die Bewertung von Zuverlässigkeit und Risiken ist aber oft missverständlich und soll an ausgewählten Beispielen veranschaulicht werden.

14:15 Uhr **Niedrigschmelzende Lote und deren Einflüsse auf den Lötprozess**
 Dirk Rüdell | Stannol GmbH & Co. KG

14:30 Uhr **Nachhaltigkeitsprinzipien im Lötprozess senken Fertigungskosten? Ja!**
 Thomas Lausecker | SEHO Systems GmbH

Unser Vortrag beleuchtet die Integration von Nachhaltigkeitsprinzipien in den Lötprozess, um Fertigungskosten zu reduzieren. Durch Modernisierung und smarte Maschinenfunktionen werden nicht nur die Energie- und Ressourceneffizienz gesteigert, sondern auch umweltfreundlichere Produktionsabläufe ermöglicht. Wir zeigen Strategien auf, wie eine moderne, nachhaltige Ausrichtung des Lötprozesses zu einer langfristigen Kostenoptimierung führt und dabei den ökologischen Fußabdruck minimiert.

14:45 Uhr **NetworX** – Durchatmen, nachfragen oder einfach nur die Pause genießen.

15:15 Uhr **TechXperience 3**

Sechs spannende TechXperiences warten darauf, von Ihnen entdeckt zu werden. In unseren TechXperiences tauchen Sie in kleinen Gruppen tief in ein Thema ein. Erleben Sie Maschinen in Aktion, stellen Sie gerne Ihre konkreten Fragen, tauschen Sie sich über praktische Anwendungsbeispiele aus und diskutieren Sie mit unseren Experten. Bitte wählen Sie mit Ihrer Anmeldung 3 TechXperiences aus.

16:00 Uhr **Zusammenfassung – Wie wird sich die Zukunft der Elektronikfertigung gestalten?**

19:00 Uhr **Abendprogramm in Aschaffenburg**

TechXperiences

Bitte wählen Sie mit Ihrer Online-Anmeldung drei der nachfolgenden TechXperiences aus.

| | |
|---------------------------------|--|
| Selektiv-Lötanlagen | Lernen Sie die aktuellen Features der SEHO SelectLine-C und der SEHO PowerSelective kennen. |
| Wellen-Lötanlagen | MWS 2300 - Maschinentechnologie, die begeistert. Vom segmentierten Flussmittelauftrag bis hin zur automatischen Wellenhöhenregelung. |
| Bestückkontrolle und AOI | Kontrolliert zur Null-Fehler-Fertigung. |
| Automatisierungslösungen | Bei einem Rundgang durch unsere Fertigung zeigen wir Ihnen aktuelle Projekte aus dem Bereich der Automatisierungstechnik. |
| Offline Teach Programm | Hidden Features: Unsere Software zur Erstellung von Selektiv-Lötprogrammen hat mehr zu bieten, als auf den ersten Blick erkennbar ist. |
| THT-Lötfehler | Diskutieren Sie mit unseren Experten die möglichen Ursachen für typische Lötfehler und wie sich diese am besten vermeiden lassen. |