

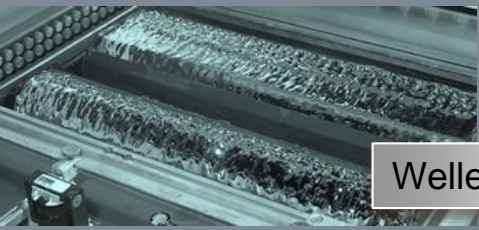


Soldering is our Passion

Soldering is our Passion

Partner für die globale Elektronikfertigung

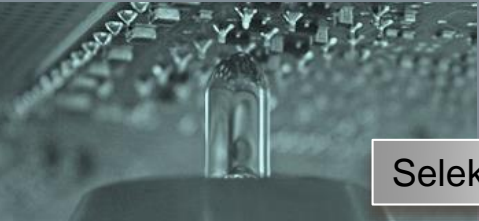
Komplettlösungen für Lötprozesse und automatische Fertigungslinien



Wellenlöten



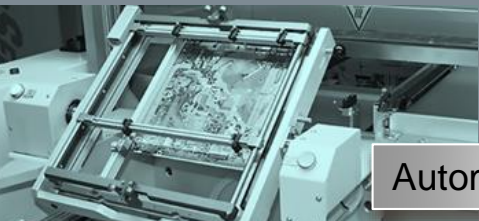
Reflowlöten



Selektivlöten



THT-AOI



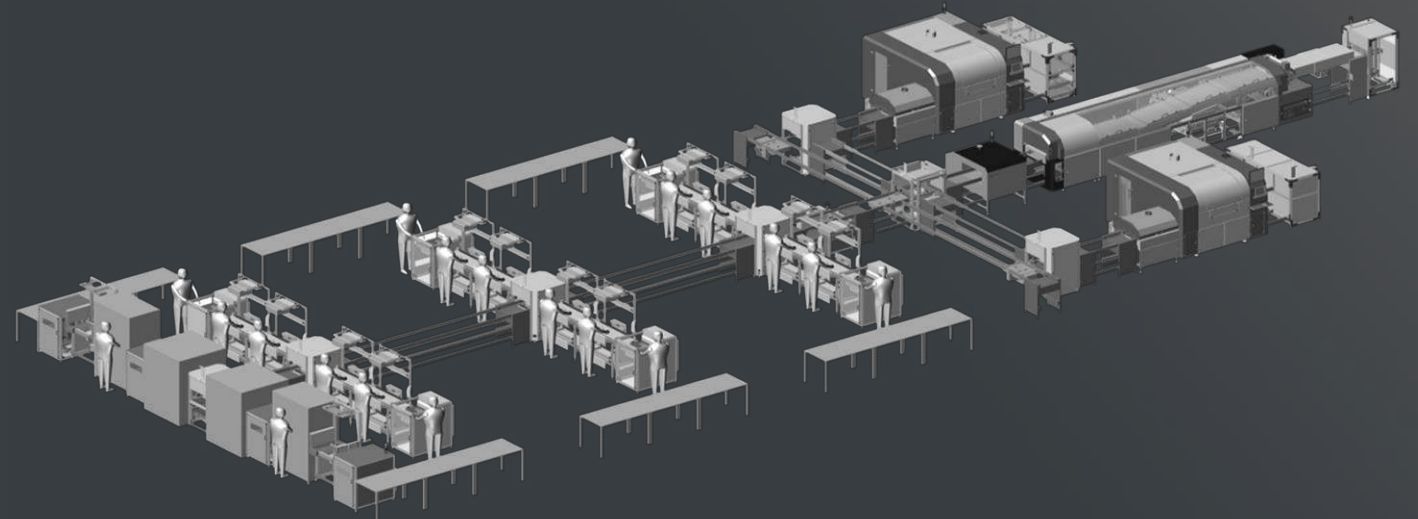
Automatisierungstechnik



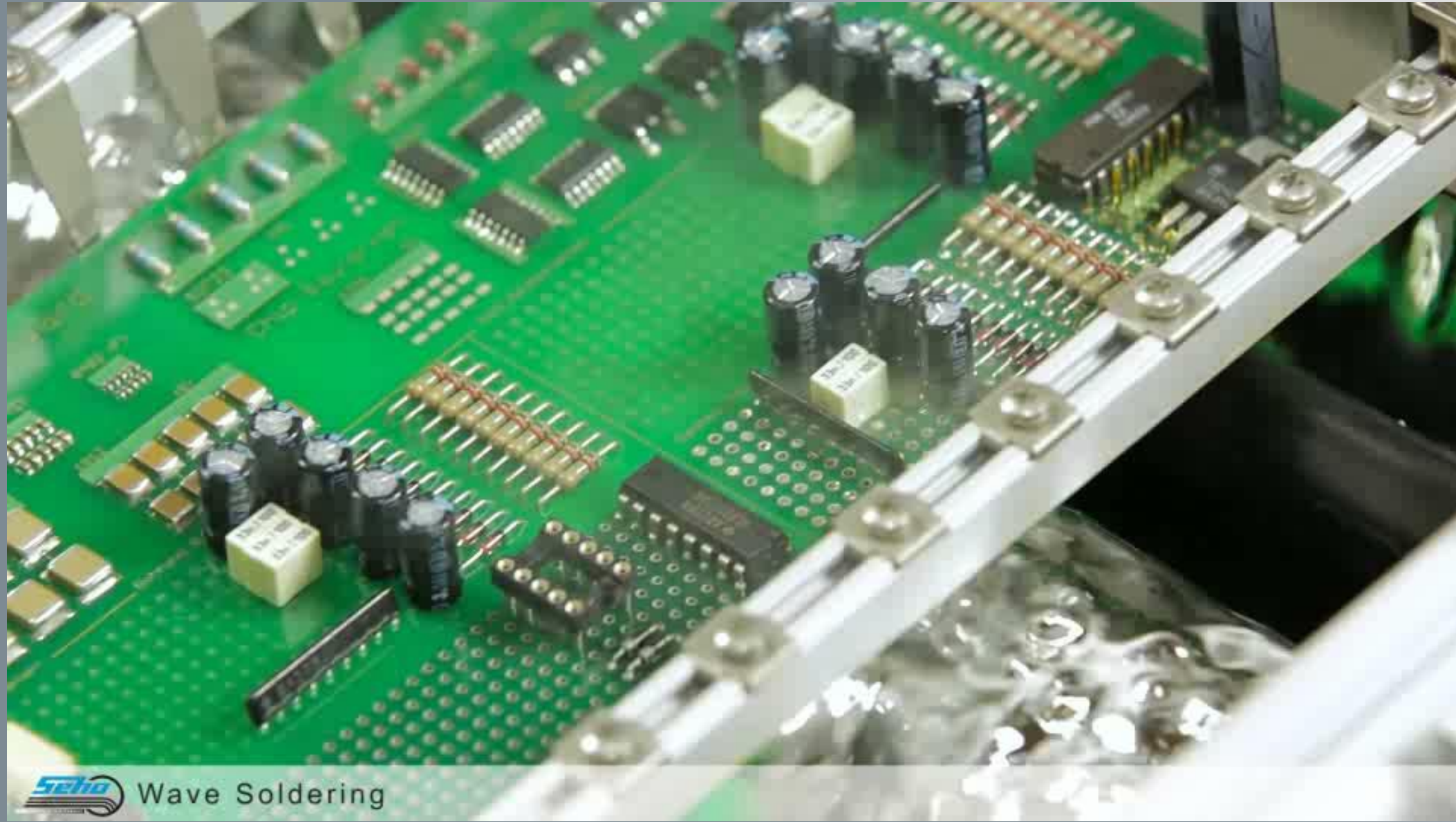
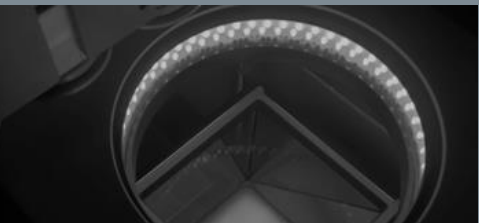
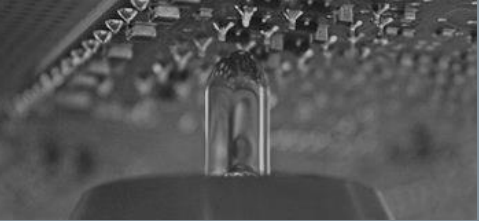
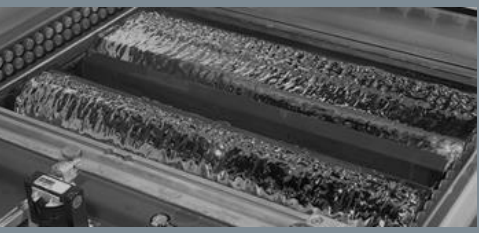
Know How & Service & Training

Komplettlösungen

für Lötprozesse und
automatische Fertigungslinien

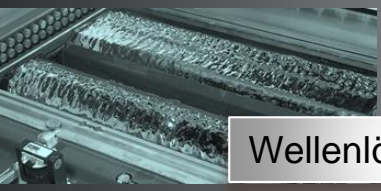


Komplettlösungen = Mehr als nur Löten





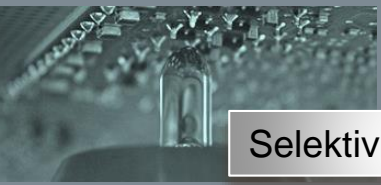
Alles aus einer Hand



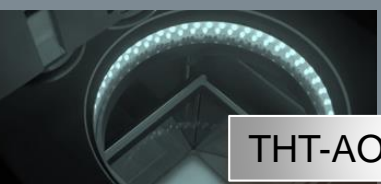
Wellenlötén



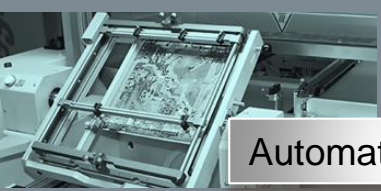
Reflowlötén



Selektivlötén



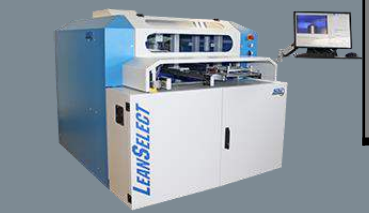
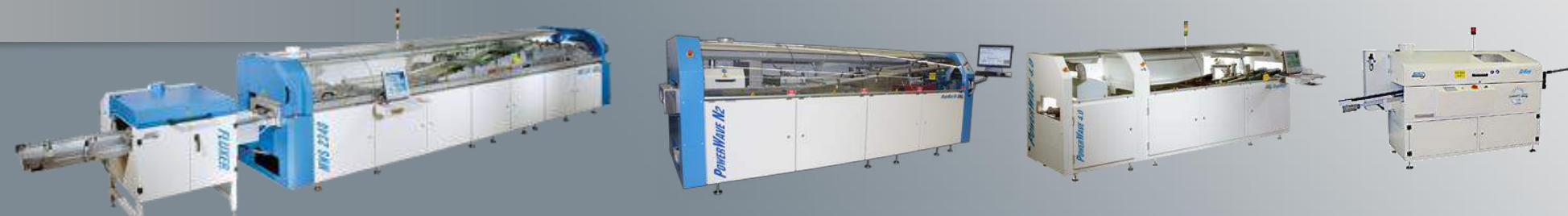
THT-AOI



Automatisierung



Training



	Wellenlötén	Reflowlötén Tempern	Selektivlötén	THT-AOI	Baugruppen- handlung und Automatisierung
niedrige Produktions- volumen	GoWave	GoReflow 1.8 GoReflow 2.3	StartSelective LeanSelect	AssemblyCheck	Standard- anlagen und individuelle Lösungen, zugeschnitten auf Ihre Fertigungs- anforderungen
mittlere Produktions- volumen	PowerWave 3.0 PowerWave 4.0 PowerWave N2	GoReflow-plus	SelectLine-C LeanSelect-plus	AssemblyCheck PowerVision	
hohe Produktions- volumen	MWS 2300		SelectLine-C PowerSelective LeanSelect-plus	PowerVision	





Qualität 'Made in Germany' – Mehr für Sie


Einfach auf den Punkt klicken, um in ein bestimmtes Thema zu springen.



Wir übernehmen Verantwortung für eine lebenswerte Zukunft.

Nachhaltiger Umweltschutz und Ressourceneffizienz sind fest in unserer Unternehmensphilosophie verankert und gehören zu unseren wichtigsten Unternehmenszielen.

Einige Beispiele, die wir auf unserem Weg zur Klimaneutralität bereits umgesetzt haben

- 100 % Strom aus erneuerbaren Quellen im Headquarter Kreuzwertheim
- Austausch herkömmlicher Leuchtstoffröhren gegen energiesparende LED-Beleuchtungssysteme
- 15 % Energieeinsparung in 2022
- Kalkulation des Carbon Footprints (Scope 1, 2 und 3) für ausgewählte Anlagen
- Kontinuierliche energetische Optimierung unserer Anlagen 
- ISO 14001 Zertifizierung seit 2000
- Zertifizierter Teilnehmer am Umwelt- und Klimapakt Bayern

SEHO – Daten & Fakten



- gegründet 1976
- eigentümergeführt
= Flexibilität und Kreativität für unsere Kunden
- Hauptsitz und Fertigung in Deutschland
- Tochtergesellschaften und Offices:
 - SEHO North America, Inc.
 - SEHO Office Mexico
 - SEHO Systems China Ltd.
 - SEHO Systems Korea Ltd.
 - SEHO Systems India Pvt. Ltd.
- mehr als 260 Mitarbeiter weltweit



Headquarter SEHO Systems GmbH Deutschland



- Qualität "Made in Germany"
- 230+ hervorragend ausgebildete Mitarbeiter
- R & D, Fertigung und Service Support Center





SEHO North America, Inc. USA



- Vertriebs-, Service- und Training-Center sowie kompetente Prozessberatung
- 15 Vertriebspartner in USA





SEHO in Mexiko STE-Latinoamerica



STE Latinoamerica

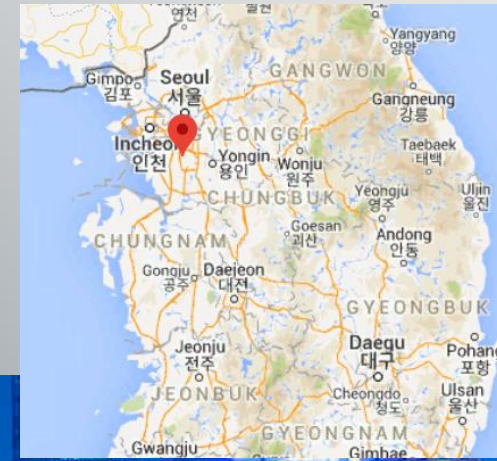
Vertrieb, Service, Training und Beratung für SEHO Anlagen

- erfahrene und in Deutschland ausgebildete Vertriebs- und Servicetechniker





SEHO Systems Korea Ltd. Seoul



Vertriebs-, Service- und
Trainings-Center mit
kompetenter Prozessberatung





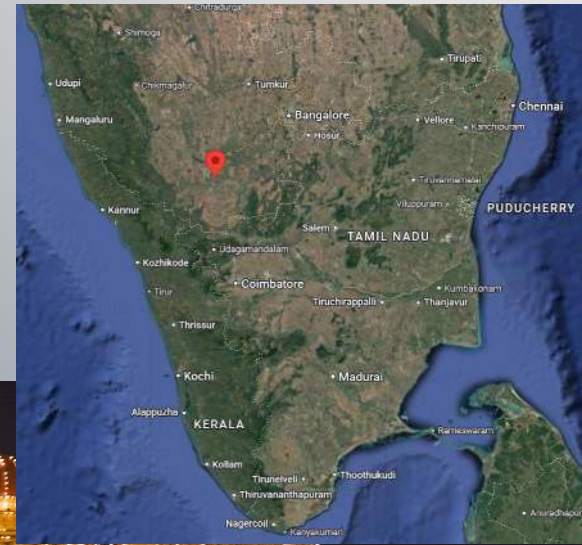
SEHO Systems China Ltd. Shanghai



Vertriebs-, Service- und Trainings-Center.
Prozesstechniker mit außergewöhnlicher,
langjähriger Erfahrung.



SEHO Systems India Pvt. Ltd. Mysore



Vertrieb und Service mit erfahrenen
Technikern, ausgebildet im Hauptwerk in
Deutschland.



SEHO in Asien

Using Synergies
and Generating
Cost Advantages
for Our Customers!



- SEHO Systems Korea Ltd.
- SEHO Systems China Ltd.
- SEHO Systems India Pvt. Ltd.
- Winner Trading Korea
- Keitronics Korea
- G'Technologies Philippines
- Le Champ Malaysia
- Le Champ Singapore
- Le Champ Indonesia

Asien-Netzwerk

Eine Kooperation aus zertifizierten SEHO-Experten überall in Asien

- in Deutschland ausgebildete, sehr erfahrene Techniker
- innerhalb kürzester Zeit verfügbar





SEHO – Weltweit für Sie da

- Algeria
- Argentina
- Australia
- Austria
- Belgium
- Brazil
- Bulgaria
- Canada
- China
- Croatia
- Czech Rep.
- Denmark
- Egypt
- Estonia
- Finland
- France
- Greece
- Hungary
- India
- Ireland
- Israel
- Italy
- Korea
- Latvia

- Libya
- Lithuania
- Malaysia
- Marocco
- Mexico
- Netherlands
- New Zealand
- Norway
- Philippines
- Poland
- Romania
- Serbia
- Singapore
- Slovenia
- Slowak Republic
- South Africa
- Spain
- Sweden
- Taiwan
- Tunisia
- Turkey
- Ukraine
- United Kingdom
- USA



★ subsidiary | spare parts supply location

★ training center

SEHO verfügt über hervorragend geschulte Vertriebs- und Servicemitarbeiter in jedem industrialisierten Land weltweit.

Die aktive Zusammenarbeit mit internationalen Partnern aus der Industrie und Wissenschaft sichert den technologischen Vorsprung.



SEHO – Meilensteine

1976

Gründung der SEHO Seitz & Hohnerlein GmbH.
Das junge Unternehmen startet in Collenberg mit seiner ersten Wellenlötanlage KLA.



1985

Die Fertigungsfläche wird um das Produktionsgebäude II erweitert.



1977

Bau des Hauptgebäudes am neuen Standort Kreuzwertheim/Wiebelbach.



1986

Mit der Markteinführung der ersten Stickstoff-Lötanlage revolutioniert SEHO die Fertigung elektronischer Produkte.



SEHO – Meilensteine

1990

Bau des Entwicklungsgebäudes.



1996

SEHO erhält die ISO 9001 und ISO 14001 Zertifizierung.



2006

Die SEHO MaxiReflow erhält einen Technologiepreis.



1991

Gründung von SEHO USA Inc., die 2005 in SEHO North America, Inc. umfirmiert wird.



2006

Im Rahmen eines Management Buy-Out geht SEHO an den bisherigen kaufmännischen Leiter Uwe Adler und den bisherigen technischen Leiter Markus Walter über. Das Unternehmen firmiert nun unter dem Namen SEHO Systems GmbH.





SEHO – Meilensteine

2010

Bau des neuen Logistikcenters.



2012

SEHO stellt das erste AOI-System vor, das direkt in eine Lötanlage integriert ist und erhält dafür einen internationalen Technologiepreis.



2012

Der geschäftsführende Gesellschafter Dipl.-Ing. (FH) Markus Walter übernimmt alle Firmenanteile und schreibt nun die Erfolgsgeschichte von SEHO.



2014

Bau des neuen Technologiecenters.



SEHO – Meilensteine

2017

SEHO erhält einen internationalen
Technologiepries für integrierte
Zusatzprozesse in Selektiv-Lötanlagen.



2018

Gründung von SEHO Systems Korea
Ltd., nahe Seoul, Südkorea.



2018

Erweiterung der Fertigungsfläche
um weitere rund 1200 m².

2019

SEHO Systems China Ltd.
wird in Shanghai eröffnet.





SEHO – Meilensteine

2019

SEHO erhält den renommierten productronica innovation award in der Kategorie Löttechnik.



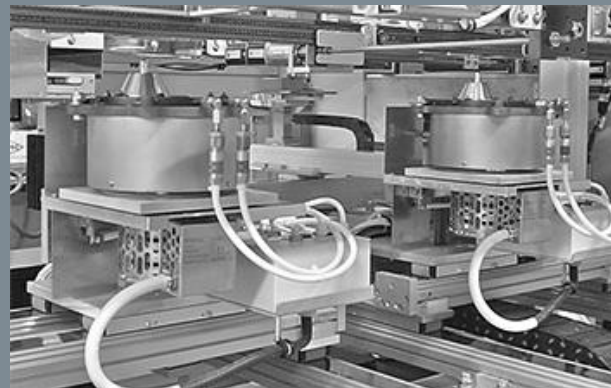
2021

Umstrukturierung hin zu einer Holdingstruktur und Eintritt von Lena Walter in das Unternehmen.



2021

SEHO erhält einen internationalen Technologiepreis für SmartSplit.



2024

Übernahme der PreCam GmbH.



2024

Gründung von SEHO Systems India Pvt. Ltd.



Technologische Meilensteine

Hohe Energieeffizienz – CO2 Emission reduzieren

- Wellenlötprozesse
- Reflowlötprozesse
- Selektivlötprozesse



Konstruktion | Rohmaterial

- Priorisierung von nachhaltigen und recyclefähigen Materialien
- vorrangig regionale Lieferanten zur Sicherung kurzer Transportwege

Maschinentechnik

- Motoren, Lüfter etc. mit optimaler Effizienz
- energiesparende Heiztechnologien
- Servoantriebe und smarte, bürstenlose DC Motoren
- effektive Maschinenisolierungen

Anwendungstechnik

- Stand-by-Betrieb
- Eco-Mode-Funktionen

End of Life

- Reparatur | Aufarbeitung
- Recycling (in Einzelfällen)

SEHO – Technologische Meilensteine

Löten in Stickstoffatmosphäre – Entwickelt von SEHO

- geringere Lötfehlerrate, höhere Produktqualität und Reduzierung der Gesamtkosten – erste Installation 1989

Bleifrei-Technologie – Pionierleistung von SEHO

- erste Installation bereits 2001

Führend in der Wellen-Löttechnologie

- einzigartig: Automatische Wellenhöhenkontrolle, automatische Düsenhöhenverstellung = zuverlässige Ergebnisse

SEHO StreamLine – Handling und Automatisierungslösungen

- bewegen, anheben, drehen, flippen, puffern, kühlen ... von Rahmen/Carriern/LP, und ergonomische Arbeitsplätze

High Mix Selektivlöten auf nur 5,5 m²

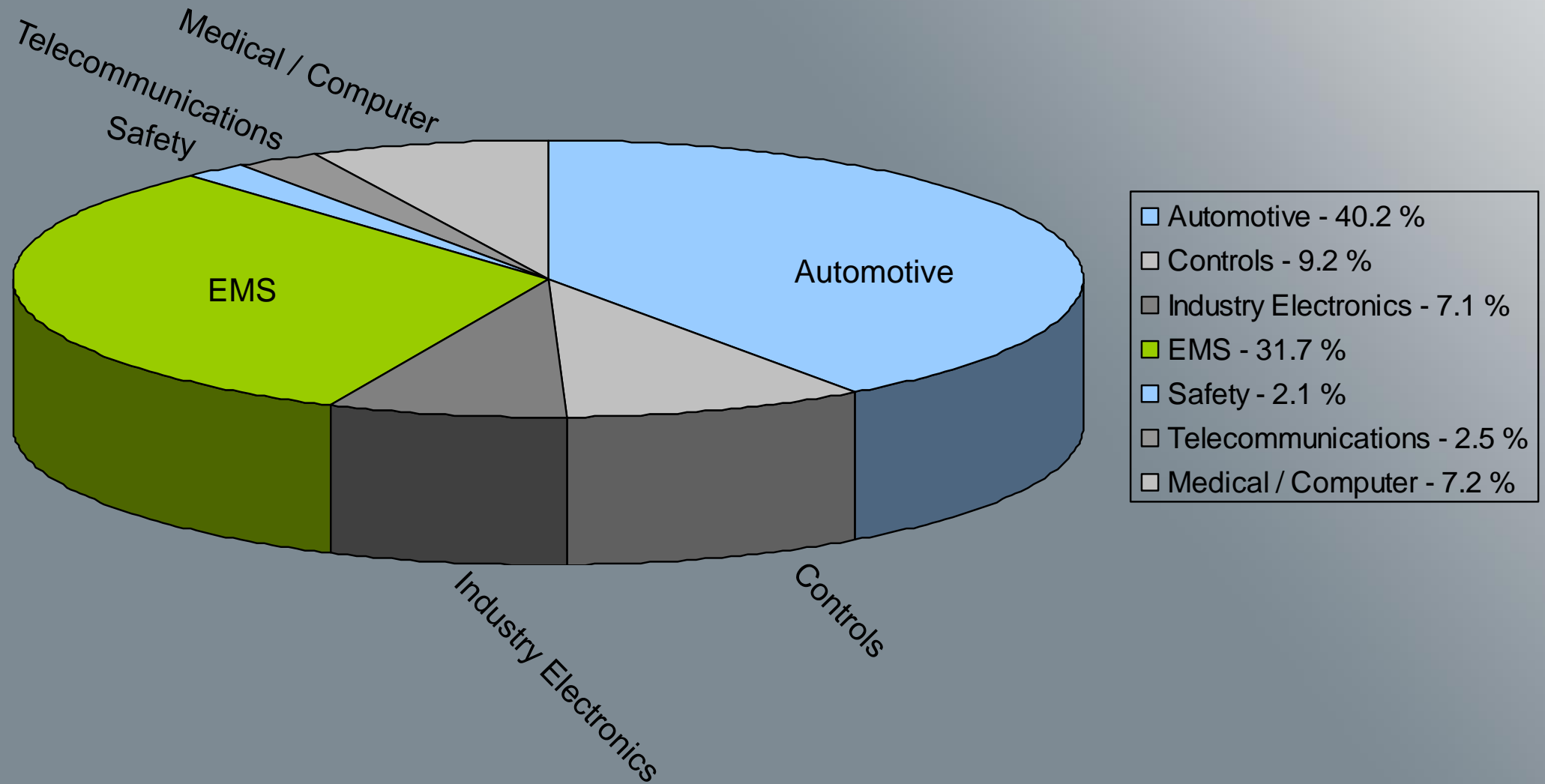
- 3 Lötprozesse in nur einer Anlage = höchste Effizienz
- jederzeit erweiterbar und mit zusätzlichen Prozessen aufrüstbar (z.B. AOI oder selektiver Bürstprozess)

Ökonomische und ökologische Lösungen

- Synchro und SmartSplit in Selektivprozessen sichern höchste Produktionsvolumen bei geringem Invest
- selektiver Fluxprozess beim konventionellen Wellenlöten und Pulsarstrahlertechnologie = höchste Effizienz



Viele Branchen profitieren bereits von unserer Erfahrung



SEHO – Technologische Kompetenz

Forschung schafft Lösungen für die Zukunft

PhotoAVT

CoIEP

SAM-KI

ModFlow

KIOekoSys



- SEHO ist aktiv in verschiedenen Forschungsprojekten mit Universitäten, Industriepartnern und Bundesministerien eingebunden.
- ca. 7 % des Jahresumsatzes werden in den Bereich F&E investiert – weit über dem Branchendurchschnitt



Komplettlösungen für Lötprozesse und
Automatische Fertigungslinien

Erfahrung - Flexibilität - Innovative Stärke



Wir stehen für 'Quality Made in Germany'